



装膜规格	代号	L (MM)	S (MM)	膜壳近似重量 (KG)
2540	F25100E-1	1106	700	5.3
2521	F25100E-2	623	400	3.8
2514	F25100E-3	445	200	3

- 1 设计压力6.9MPa(1000PSI)
- 2 设计温度66° C (150° F)
- 3 最低允许温度-10° C (14° F)
- 4 工作介质为PH值3-11的水
- 5 请按照说明书正确操作
- 6 设计变动不另行通知, 请登录公司网站www.firstline.com.cn

10	保安环	F25H-12-01	2	2507	
9	挡块螺栓	F25H-11-01	4	316L 不锈钢	M6*10
8	挡块	F25H-04-01	2套	2507	
7	捆带	F25H-03-01	2	不锈钢-塑胶	
6	捆带螺栓	F25H-86-01	4	316L 不锈钢	M6*60
5	鞍座	F25H-02-01	2	塑胶	
4	密封圈	F25H-59-01	4	三元乙丙	19*2.65
3	密封圈	F25H-70-01	2	三元乙丙	56*3.55
2	端板	F25H-05-01	2	2507 不锈钢	
1	膜壳	见膜壳选型表	1	环氧玻璃钢	白色涂装
序号	名称	代号	数量	材料	备注

哈尔滨斯特莱茵环境科技有限公司

First Line

设计日期	名称	F25-1000E型膜壳	
审核日期	图号	F25-100-E-00-01	
批准日期	单位	mm	版次
			2021